



Delibera n. **133/2016** del Senato Accademico del **21/06/2016**

pag. 1/6

<b>OGGETTO: Ratifica Decreto Rettoriale d'urgenza n. 6/2016 del 23 maggio 2016 - Istituzione summer school in L'economia come è e come può cambiare: come cambia il welfare, a.a. 2016-2017</b>			
N. o.d.g.: 07/01	Rep. n. 133/2016	Prot. n. 18471	UOR: UFFICIO ALTA FORMAZIONE, POST LAUREA, PERGAMENE

Nominativo	F	C	A	As
Vilberto STOCCHI	X			
Martino ABBRACCIAMENTO				X
Marco CANGIOTTI	X			
Orazio CANTONI	X			
Paolo PASCUCCI	X			
Gino TAROZZI	X			
Piero TOFFANO	X			

Nominativo	F	C	A	As
Donatella DESIDERI	X			
Mauro FORMICA	X			
Jan Marten Ivo KLAVER	X			
Rosella PERSI	X			
Elena VIGANO'	X			
Roberta PIERGIOVANNI				X
Paola CECCAROLI	X			

**Legenda:** (F - Favorevole) - (C - Contrario) - (A - Astenuto) - (As - Assente)

Partecipano il Pro-Rettore Vicario Prof. Giorgio Calcagnini e il Direttore Generale Dott. Alessandro Perfetto.  
Partecipa la Prof.ssa Serena Rossi, Decano del Dipartimento di Studi Umanistici, in qualità di uditore.

IL SENATO ACCADEMICO

- Vista la Legge 30 dicembre 2010, n. 240 "Norme in materia di organizzazione delle università, di personale accademico e reclutamento, nonché delega al Governo per incentivare la qualità e l'efficienza del sistema universitario";
- vista la Legge 9 maggio 1989, n. 168 che ha dato attuazione al principio costituzionale dell'autonomia universitaria prevedendo il riconoscimento dell'autonomia didattica, scientifica, organizzativa, finanziaria e contabile degli Atenei;
- visto lo Statuto della Università degli Studi di Urbino Carlo Bo emanato con D.R. n. 138/2012 del 2 aprile 2012, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale - Serie generale - n. 89 del 16 aprile 2012;
- visto il Regolamento Generale di Ateneo emanato con D.R. n. 274/2012 del 18 luglio 2012 e modificato con D.R. n. 57/2014 del 13 febbraio 2014, in vigore dal 15 febbraio 2014;
- visto il Regolamento di Ateneo per l'Amministrazione e Contabilità, emanato con Decreto Rettoriale n. 267/2013 del 26 giugno 2013;
- visto il Regolamento in materia di corsi di Master universitari e dei corsi di alta formazione, corsi di formazione permanente e summer/winter school emanato con D.R. n. 44/2014 del 31 gennaio 2014;
- vista la delibera n. 04/48 del 20 aprile 2016 del Dipartimento di Economia, Società, Politica (DESP) relativa alla richiesta di attivazione della terza edizione della Summer School in "L'Economia come è e come può cambiare: Come cambia il Welfare" pervenuta all'Ufficio Alta Formazione in data 13 maggio 2016, n. prot. 13714;
- visto l'art. n. 16 c. 2 dello Statuto dell'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo, che conferisce al Rettore il potere di assumere provvedimenti amministrativi di competenza del Senato Accademico e del Consiglio di Amministrazione;

DELIBERA

di ratificare il Decreto Rettoriale d'urgenza n. 6/2016 del 23 maggio 2016 avente ad oggetto l'istituzione della Summer School in "L'Economia come è e come può cambiare: come cambia il



Delibera n. **133/2016** del Senato Accademico del **21/06/2016**

pag. 2/6

Welfare” per l’anno accademico 2016-2017

DECRETO RETTORALE D’URGENZA N. 6/2016

IL RETTORE

- Vista la Legge 30 dicembre 2010, n. 240 “Norme in materia di organizzazione delle università, di personale accademico e reclutamento, nonché delega al Governo per incentivare la qualità e l’efficienza del sistema universitario”;
- vista la Legge 9 maggio 1989, n. 168 che ha dato attuazione al principio costituzionale dell’autonomia universitaria prevedendo il riconoscimento dell’autonomia didattica, scientifica, organizzativa, finanziaria e contabile degli Atenei;
- visto lo Statuto della Università degli Studi di Urbino Carlo Bo emanato con D.R. n. 138/2012 del 2 aprile 2012, pubblicato nella Gazzetta Ufficiale - Serie generale - n. 89 del 16 aprile 2012;
- visto il Regolamento Generale di Ateneo emanato con D.R. n. 274/2012 del 18 luglio 2012 e modificato con D.R. n. 57/2014 del 13 febbraio 2014, in vigore dal 15 febbraio 2014;
- visto il Regolamento di Ateneo per l’Amministrazione e Contabilità, emanato con Decreto Rettorale n. 267/2013 del 26 giugno 2013;
- visto il Regolamento in materia di corsi di Master universitari e dei corsi di alta formazione, corsi di formazione permanente e summer/winter school emanato con D.R. n. 44/2014 del 31 gennaio 2014;
- vista la delibera n. 04/48 del 20 aprile 2016 del Dipartimento di Economia, Società, Politica (DESP) relativa alla richiesta di attivazione della terza edizione della Summer School in “L’Economia come è e come può cambiare: Come cambia il Welfare” pervenuta all’Ufficio Alta Formazione in data 13 maggio 2016, n. prot. 13714;
- preso atto che non vi sono sedute del Senato Accademico in data utile;
- visto l’art. n. 16, comma 2, dello Statuto dell’Università degli Studi di Urbino Carlo Bo, che conferisce al Rettore il potere di assumere provvedimenti amministrativi di competenza del Senato Accademico e del Consiglio di Amministrazione;

DECRETA

1. di istituire per l’anno accademico 2016-2017 la Summer School in “L’Economia come è e come può cambiare: Come cambia il Welfare”;
2. di approvare la proposta scientifica e il piano finanziario del corso nel testo sotto riportato:

**Dipartimento di Economia, Società, Politica (DESP)**

Summer School in “L’Economia come è e come può cambiare: Come cambia il Welfare”

Data attivazione: settembre 2016

N. minimo iscritti: 40

N. massimo iscritti: 110

Importo della contribuzione: euro 200,00

Sede: Urbino

**1. Denominazione del corso** (indicare il titolo anche in lingua inglese)

**III° edizione di “L’economia come è, e come può cambiare: Come cambia il welfare” “What economics is and how it can change: How the welfare changes”  
x Summer school senza rilascio di CFU.**



**Organizzato da:** Dipartimento di Economia Società e Politica (DESP)

## **2. Obiettivi formativi specifici**

Scopo della terza edizione della Scuola estiva *"L'economia come è, e come può cambiare"* è di offrire una formazione di base sui temi dell'economia e delle politiche economiche e sociali. La Scuola approfondisce le conoscenze sul sistema economico in Italia e in Europa, il welfare, il mercato del lavoro, la globalizzazione e l'attuale modello di sviluppo italiano e internazionale, offrendo spunti di riflessione sulle politiche e i cambiamenti che possono essere realizzati.

Precisamente, il tema di questo anno - *"Come cambia il welfare. Spesa pubblica, politiche sociali, disuguaglianze"* - è lo studio della struttura, del finanziamento, e della sostenibilità della spesa pubblica e dello stato sociale. Questi temi saranno affrontati partendo da un inquadramento complessivo dei temi della macroeconomia, e del ruolo che la spesa pubblica e il debito pubblico possono avere nel sostenere la crescita economica equilibrata nel medio e nel lungo periodo. Obiettivo della Scuola è di riflettere in chiave critica sull'attuale quadro delle politiche fiscali attuate, sia in Italia che in Europa, attraverso una visione restrittiva del ruolo dell'intervento pubblico. La Scuola estiva fornirà i concetti essenziali per capire i fenomeni economici attuali collegati al finanziamento della spesa pubblica, alla struttura della tassazione, alla sostenibilità del debito, al fenomeno della povertà e del disagio sociale. Tra gli obiettivi del corso vi è quello di presentare gli strumenti di analisi dei processi economici in corso, anche attraverso gruppi di lavoro per favorire la discussione critica sulle alternative di politica economica e in particolare della politica fiscale.

## **3. Settore occupazionale al quale si riferiscono gli obiettivi formativi del corso**

Gli obiettivi formativi del corso mirano a diffondere una robusta conoscenza di base sui temi economici e delle politiche economiche e industriali. Le conoscenze così acquisite potranno essere impiegate dai partecipanti alla *Summer School* quale strumento per le loro ulteriori attività formative, e per quelle lavorative, nell'industria, nei servizi, nel terzo settore e nella pubblica amministrazione, oltre che in ambiti di impegno sociale legate al mondo dell'associazionismo e alle attività della società civile e del lavoro.

## **4. Direttore del Corso**

**Il Direttore deve essere un docente o ricercatore dell'Ateneo.**

1. Giuseppe Travaglini, Professore Ordinario di Politica Economica presso il DESP (Dipartimento di Economia Società e Politica).

## **5. Docenti interni o esterni** (Indicare i docenti esterni ai quali può essere conferito l'incarico didattico in base all'art.4 del Regolamento di conferimento degli incarichi di insegnamento)

Ilvo Diamanti, Claudio Gnesutta, Paolo Pini, Massimo Paci, Paolo Liberati, Elena Viganò, Antonello Zanfei, Mario Pianta, Natalia Paci, Giorgio Calcagnini, Antonello Zanfei, Ilario Favaretto, Nicola Giannelli, Antonio Cantaro, Peter Kammerer, Grazia Naletto, Andrea Baranes.

## **6. Collaborazioni interne ed esterne di supporto alla didattica e all'organizzazione del corso.**

(Dati non obbligatori)

Un collaboratore da selezionare in base ad una procedura selettiva.

## **7. Eventuali enti e soggetti esterni disposti a collaborare a vario titolo allo svolgimento del corso.** (Nel caso di partnership con enti e soggetti esterni, è obbligatorio allegare lettera di intenti per la stipula della convenzione o la convenzione stessa)

Sbilanciamoci! (Campagna sui temi delle alternative economiche a cui partecipano cinquanta associazioni italiane) - Roma



Lunaria (Associazione di promozione sociale) - Roma

#### 8. Requisiti di accesso, modalità di selezione

*Indicare i titoli di studio richiesti con relativa denominazione. I corsi di Alta Formazione sono aperti a coloro che siano in possesso dei seguenti titoli universitari: diploma universitario, laurea triennale, laurea specialistica o magistrale; i corsi di Formazione permanente e le Summer/Winter School sono aperti anche ai possessori di diploma di scuola media secondaria superiore; indicare eventuali altri requisiti di accesso ad es. conoscenza della lingua inglese, conoscenze informatiche; specificare la modalità di selezione e relativa documentazione da presentare: esame, colloquio, valutazione di titoli, ecc.)*

Il titolo di accesso deve essere acquisito entro il termine fissato per il perfezionamento dell'iscrizione e in ogni caso entro l'inizio delle attività didattiche.

Diploma di scuola media superiore

#### 9. Durata del corso, numero massimo di posti disponibili e numero minimo di iscritti senza i quali il corso non viene attivato nonché modalità di ammissione in caso le domande superino il numero massimo dei posti (esame, colloquio, valutazione di titoli).

**(I corsi presentati entro il 31 marzo devono essere attivati entro il mese di ottobre dell'anno accademico di riferimento, i corsi presentati entro il 31 ottobre devono essere attivati entro il mese di marzo dell'anno accademico di riferimento )** Indicare la data presunta di inizio e di fine corso

Data presunta di inizio e fine corso : dal 5 (lunedì) settembre 2016 al 9 (venerdì) settembre 2016

N° Minimo di posti disponibili: 40

N° Massimo di posti disponibili : 110

#### 10. Tassa di iscrizione

€ 200 (duecento)

da pagarsi come segue:

versamento unico di 200 € entro il 20 agosto 2016

#### 11. Scadenza termini presentazione domande di ammissione e di iscrizione

Scadenza termini presentazione domanda di ammissione entro il 20 agosto 2016

Scadenza termini presentazione domanda di iscrizione entro il 20 agosto 2016

#### 12. Sede/i di svolgimento del corso e delle attività

Università di Urbino Carlo Bo – Dipartimento di Economia Società e Politica DESP - Via Saffi 42, 61029 Urbino. (Italy)

#### 13. Indirizzo completo della sede scientifica/organizzativa del corso

*Indicare: l'indirizzo completo, il numero telefonico, il fax ed indirizzo di posta elettronica.*

Università di Urbino Carlo Bo – Dipartimento di Economia Società e Politica DESP - Via Saffi 42, 61029 Urbino. (Italy)

Telefono: 0722 305501

Fax: 0722 305541

e-mail: segreteria.desp@uniurb.it



Delibera n. **133/2016** del Senato Accademico del **21/06/2016**

pag. 5/6

**14. Sede amministrativa** (sede di presentazione della domanda di iscrizione):

Settore Offerta Formativa - Ufficio Alta Formazione Post Laurea e pergamene  
Indirizzo: Palazzo Passionei Via Valerio, 9 - 61029 Urbino (PU)  
Telefono: 0722.304631-2-4-5-6-9 fax 0722.304637  
e-mail: altaformazione@uniurb.it

**15. Piano finanziario**

*Il piano finanziario va redatto con il numero minimo e con il numero massimo di iscritti; le entrate e le uscite devono andare a pareggio: il totale della tabella entrate deve corrispondere al totale della tabella uscite.*

*Per i corsi di Summer/Winter School che non prevedono il rilascio di CFU la quota spettante all'Ateneo è pari al 10% degli importi delle voci delle entrate(1),(2),(3),(4).*

<b>ENTRATE</b>	<b>IMPORTO</b> (ipotesi minima: n°40 iscritti)	<b>IMPORTO</b> (ipotesi massima: n° 110 iscritti)
<i>tasse di iscrizione* (1)</i>	8.000,00 euro	22.000,00 euro
<i>eventuali erogazioni finalizzate al corso da parte di enti e soggetti esterni, anche mediante stipula di apposita convenzione (2)</i>		
<i>risorse eventualmente assicurate dai proponenti (3)</i>	2.000,00	2.000,00
<i>altro (indicare) (4).....</i>		
<b>TOTALE</b>	10.000,00	24.000,00

(\*) la somma di detto importo costituisce la quota a carico degli studenti iscritti

<b>USCITE</b>	<b>IMPORTO</b> (ipotesi minima: n° 40 iscritti)	<b>IMPORTO</b> (ipotesi massima: n° 110 iscritti)
<i>- quota a copertura delle spese generali di Ateneo*</i>	1.000,00 euro	2.400,00 euro
<i>- quota a favore delle spese per la docenza interna**</i>		
<i>- quota a favore delle spese per la docenza esterna**</i>		
<i>- missioni, rimborsi spese per docenti interni ed esterni</i>	7.000,00	7.000,00
<i>- quota per attività di coordinamento e attività ausiliarie, svolte dal personale docente</i>		800,00
<i>- quota per collaboratori</i>	2000,00	3.400,00
<i>- spese di funzionamento dei corsi</i>		10.400,00
<i>- acquisizione di strumentazione e di attrezzature varie</i>		
<b>TOTALE</b>	10.000,00	24.00,00



1506  
UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI URBINO  
CARLO BO

## Delibera n. **133/2016** del Senato Accademico del **21/06/2016**

pag. 6/6

(\*) La quota comprende anche la spesa di assicurazione e imposta di bollo

(\*\*) I costi per la docenza interna ed esterna non possono cambiare al variare del numero degli iscritti

3. Il presente decreto verrà portato a ratifica nella prima seduta utile del senato Accademico.

Urbino, 23 maggio 2016

IL RETTORE  
f.to Vilberto Stocchi