

**DICHIARAZIONE ALTRE CARICHE ED INCARICHI RICOPERTI
ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettere d) ed e), del d.lgs. n. 33/2013**

La sottoscritta Piera Campanella nata a **Omissis il Omissis**, in qualità di Consigliere di Amministrazione dell'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettere d) ed e) del decreto legislativo n. 33/2013

DICHIARA¹

di non rivestire altre cariche presso enti pubblici o privati e di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione di cui sopra corrisponde al vero.

Luogo e data
Urbino, 20 febbraio 2019

f.to Piera Campanella

¹ Barrare i campi in caso non vi sia alcun dato da dichiarare