

Dichiarazione relativa alle spese sostenute e alle obbligazioni assunte per la propaganda elettorale ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f), del decreto legislativo n. 33/2013 e dell'art. 2, comma 1, punto 3), della legge n. 441/1982

Io sottoscritta Piera Campanella, nata a Omissis, il Omissis in qualità di Consigliere di Amministrazione dell'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo, ai sensi di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera f), del decreto legislativo n. 33/2013 e dell'art. 2, comma 1, punto 3) della legge n. 441/1982

DICHIARO

di non aver sostenuto spese, né aver assunto obbligazioni per la propaganda elettorale.

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data
Urbino, 20 febbraio 2019

f.to Piera Campanella