



1506  
UNIVERSITÀ  
DEGLI STUDI  
DI URBINO  
CARLO BO

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021  
ai sensi dell'art. 14 d.lgs. 33/2013 e dell'art. 3 della Legge n. 441/1982**

<b>I</b>	
<b>NOME</b>	<b>COGNOME</b>
<b>Elena</b>	<b>Barbieri</b>

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Urbino, 15 novembre 2022

**Firma del dichiarante  
f.to Elena Barbieri**