



1506
UNIVERSITÀ
DEGLI STUDI
DI URBINO
CARLO BO

**Attestazione di variazione patrimoniale rispetto alla dichiarazione dell'anno 2021
ai sensi dell'art. 14 d.lgs. 33/2013 e dell'art. 3 della Legge n. 441/1982**

I	
NOME	COGNOME
Elena	Barbieri

Attesta che la situazione patrimoniale dichiarata nell'anno precedente non ha subito variazioni in aumento o diminuzione

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Urbino, 15 novembre 2022

**Firma del dichiarante
f.to Elena Barbieri**