

Dichiarazione relativa alla posizione patrimoniale e reddituale ai sensi dell'art. 14, comma 1, lettera f), del decreto legislativo n. 33/2013 e dell'art. 2, comma 1, punto 1) della legge n. 441/1982

Il sottoscritto Renzulli Antonio, nato a Omissis il Omissis, in qualità di rappresentante degli studenti nel Consiglio di amministrazione dell'Università degli Studi di Urbino Carlo Bo,

DICHIARA

ai sensi della legge n. 441/1982 e di quanto disposto dall'art. 14, comma 1, lettera f) del decreto legislativo n. 33/2013, la propria situazione patrimoniale relativa a:

BENI IMMOBILI (fabbricati e terreni)

Tipologia dell'immobile ¹	mq	Comune e provincia di ubicazione (anche estero)	Natura del diritto ²	Quota di titolarità	Annotazioni
-----	-----	-----	-----	-----	-----
		-			

BENI MOBILI ISCRITTI IN PUBBLICI REGISTRI

Autovetture/Motocicli ³	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
-----	-----	-----	-----
	-		
Aeromobili	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
-----	-----	-----	-----
Imbarcazione da diporto	CV fiscali	Anno di immatricolazione	Annotazioni
-----	-----	-----	-----

AZIONI E QUOTE SOCIETARIE⁴

Società (denominazione e sede, anche estera)	Numero e percentuale di azioni o quote possedute	Annotazioni
San Nazario srl Trivento(CB), piazza Fontana 70	10%	

¹ Specificare se trattasi di fabbricato o terreno.

² Specificare se trattasi di proprietà, comproprietà, superficie, enfiteusi, usufrutto, uso, abitazione, servitù, ipoteca.

³ Indicare marca e modello.

ESERCIZIO DI FUNZIONI DI AMMINISTRATORE O SINDACO DI SOCIETÀ

Società (denominazione e sede, anche estera))	Tipo di carica	Annotazioni
-----	-----	-----

Eventuali annotazioni: ...

Sul mio onore affermo che la dichiarazione corrisponde al vero.

Luogo e data

Urbino 28/02/23

firma

f.to Antonio Renzulli